


DCMT 11T308, Nuance: SW05

Données de commande

N° commande	260387 SW05
GTIN	4960664629626
Classe d'article	25E

Description

DCMT 11T308 SW05 Nuance: SW05

Brise-copeaux: MQ

Tolérance: M

Prof. coupe a_p : 0,1 - 1 mm

Avance f: 0,05 - 0,2 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 40 - 100 m/min

Description technique

Rayon d'angle	0,8 mm
Avance f	0,05 - 0,2 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale	40 - 100 m/min
Brise-copeaux	MQ
Condition de coupe	Continue
Application principale	Ti
Prof. coupe a_p	0,1 - 1 mm

Nuance	SW05
Classement finition/ébauche	Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	DCMT 11T308
Nombre de changements/dents	2
Tolérance	M
Type de produit	Plaquette pour tournage