


Outil de copiage à droite simturn AX, L2 = 20 mm, Ø Dmin: 3mm

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 270655 3 |
| GTIN | 2050002078956 |
| Classe d'article | 24U |

Description
Exécution:

Exécution similaire (nouveau serrage) aux anciens codes articles 240110 – 240135.

Revêtement: X800 (successeur du revêtement GN39)

Adapté(s) pour:

Porte-outils 270531 – 270536 et 270539 – 270544.

Description technique

| | |
|--------------------------------------|----------------------------------|
| Profondeur gorge max. t_{max} | 0,7 mm |
| Rayon R | 0,1 mm |
| Profondeur de coupe max. $a_{p max}$ | 0,2 mm |
| f | 1,25 mm |
| a | 2,7 mm |
| Ø D | 5 mm |
| Attribut des noms de produit | L ₂ = 20 mm |
| Type de produit | Plaquette de coupe pour tournage |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 400 m/min | N |

| | | | |
|-------------------------------|---------------------|-----------|---|
| Alu > 10% Si | moyennement adaptée | 240 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 180 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | moyennement adaptée | 40 m/min | S |
| Fonte GG(G) | adaptée | 110 m/min | K |
| CuZn | adaptée | 210 m/min | N |
| Continue | adaptée | | |
| Irrégulière | moyennement adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |