


TNMG 160408, Nuance: SW05

Données de commande

N° commande	251583 SW05
GTIN	4960664629893
Classe d'article	25E

Description

TNMG 160408 SW05 Nuance: SW05

Brise-copeaux: MU

Prof. coupe a_p : 0,5 - 2,5 mm

Avance f : 0,1 - 0,35 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 50 - 140 m/min

Description technique

Application principale	Ti
Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 140 m/min
Rayon d'angle	0,8 mm
Avance f	0,1 - 0,35 mm/tr
Prof. coupe a_p	0,5 - 2,5 mm
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	MU
Nuance	SW05

Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	TNMG 160408
Nombre de changements/dents	6
Type de produit	Plaquette pour tournage