

**DC. T 11T304, Nuance: SW05****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 260386 SW05   |
| GTIN             | 4960664629619 |
| Classe d'article | 25E           |

**Description**

DC. T 11T304 SW05 Nuance: SW05

Brise-copeaux: MQ

Tolérance: M

Prof. coupe  $a_p$ : 0,1 - 1 mm

Avance f: 0,05 - 0,2 mm/tr

Vitesse de coupe  $v_c$  Application principale: 40 - 100 m/min**Description technique**

|   |                  |
|---|------------------|
| Vitesse de coupe $v_c$ Application principale | 40 - 100 m/min   |
| Application principale                        | Ti               |
| Prof. coupe $a_p$                             | 0,1 - 1 mm       |
| Brise-copeaux                                 | MQ               |
| Avance f                                      | 0,05 - 0,2 mm/tr |
| Rayon d'angle                                 | 0,4 mm           |
| Condition de coupe                            | Continue         |

|                             |                         |
|-----------------------------|-------------------------|
| Nuance                      | SW05                    |
| Classement finition/ébauche | Finition                |
| Type d'outils               | Carbure                 |
| Code ISO plaquette          | DCMT 11T304             |
| Nombre de changements/dents | 2                       |
| Tolérance                   | M                       |
| Type de produit             | Plaquette pour tournage |