


**TNMG 160404, Nuance: SW05**

**Données de commande**

N° commande	251582 SW05
GTIN	4960664629886
Classe d'article	25E

**Description technique**

Prof. coupe $a_p$	0,5 - 2,5 mm
Avance f	0,1 - 0,35 mm/tr
Rayon d'angle	0,4 mm
Application principale	Ti
Brise-copeaux	MU
Condition de coupe	Continue
Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	50 - 140 m/min
Nuance	SW05
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	TNMG 160404
Nombre de changements/dents	6

Type de produit

Plaquette pour tournage