

**Garant****fraise rotative GARANT Master Alu – très grossier (non ferreux / aluminium),  
HM DLC, Type: C1225****Données de commande**

N° commande	543710 C1225
GTIN	4067263117933
Classe d'article	51D

**Description****Exécution:**

Aucune adhérence des copeaux et excellents résultats d'état de surface. Ø tige 6mm. Pour l'ébauche et la finition. Avec revêtement hautes performances pour une plus longue durée de vie, un apport de chaleur moindre et une adhérence réduite des copeaux.

- **Enlèvement de matière élevé.**
- **Fonctionnement silencieux.**
- **Revêtement hautes performances pour réduction de la charge thermique réduite, une augmentation de la durée de vie et une meilleure évacuation des copeaux.**
- **Substrat ultra-moderne optimisé pour les matériaux en aluminium.**
- **Durées de vie extrêmes.**

Les fraises rotatives **GARANT** sont fabriquées exclusivement sur les machines CNC les plus modernes à partir de types de carbure hautes performances et de grande ténacité avec une très bonne stabilité des angles de coupe. La queue est en acier, si le diamètre de la tête est supérieur à celui de la queue, sinon en carbure.

La nouvelle géométrie innovante des dents offre une grande capacité de coupe, de même qu'un fonctionnement extrêmement silencieux et une excellente maniabilité. Tige très robuste avec 8 mm.

**Utilisation:**

Pour travaux de fraisage très exigeants.

Optimisé pour l'usinage des alliages d'aluminium durs et tendres, des plastiques, du bronze et des métaux non ferreux.

Convient aussi bien à un usage manuel que sur robot industriel. Pour l'ébarbage, la coupe d'arêtes, l'enduisage, l'usinage de soudures et de surfaces planes.

**Remarque(s):**

Matériaux avec une mauvaise thermoconductivité: diminuer le nombre de tours pour éviter le bleuissement de la fraise rotative et le graissage.

## Description technique

Longueur tête	25 mm
Ø queue	8 mm
Forme	Bout arrondi
Longueur totale	65 mm
Ø tête	12 mm
Type d'outils	HM DLC
Type de produit	fraise rotative