

Garant**Fraise à fraise à fileter circulaire carbure monobloc GARANT Diabolo 2,5×D, TiAlN, M: M4****Données de commande**

N° commande	139524 M4
GTIN	4067263117681
Classe d'article	11J

Description**Exécution:**

Outil pour la **fabrication combinée** d'alésages, de chanfreins et de filetages **en une seule opération**. Pré-perçage superflu. Grâce à la coupe au centre innovante, cet outil est spécialement conçu pour le taraudage dans des **matériaux trempés et difficilement usinables**. Le **revêtement hautes performances TiAlN** permet d'atteindre une **durée de vie** maximale, en particulier dans les aciers trempés **jusqu'à 63 HRC**. Tous les outils sont de type coupe à gauche et conviennent pour les **filetages à droite et à gauche**.

Remarque(s):

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **139524 + 129100 HB**.

Type **HE**: commander avec **139524 + 129100 HE**.

Utilisation **en principe avec émulsion lubrifiante**. (Teneur en graisse min. 8%). Pour les aciers **>45 HRC**, utilisation uniquement avec l'**air comprimé**!

Description technique

Ø collet D ₁	2,18 mm
Ø queue D ₅	6 mm
Longueur totale L	57 mm
Arrosage interne	oui
Nombre de goujures	4
Avance f _z dans l'acier < 65 HRC	0,01 mm
Longueur de col L ₁	11,2 mm

Rayon de programmation	1,53 mm
Pas de filetage	0,7 mm
Long. coupe l_c	2,2 mm
Taille de filetage	M4
Ø dents D_c	3,1 mm
Long. queue L_s	41,5 mm
Profondeur de filetage	10
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	M
Type de filetage	M-LH
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme de filetage	DIN 13
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Nombre de dents Z	4
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5xD pour les trous débouchants
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Angle de chanfreinage	90 degré
Sens de la coupe	Gauche
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Sans
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur
Type de produit	Fraises à fileter

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P

Acier < 55 HRC	adaptée	45 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	40 m/min	H
Acier < 65 HRC	moyennement adaptée	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	45 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
Rectification de queue Type HE	129100 HE