

Garant**Fraise à fraise à fileter circulaire carbure monobloc GARANT Diabolo 2,5xD, TiAlN, M: M16****Données de commande**

N° commande	139524 M16
GTIN	4067263118053
Classe d'article	11J

Description**Exécution:**

Outil pour la **fabrication combinée** d'alésages, de chanfreins et de filetages **en une seule opération**. Pré-perçage superflu. Grâce à la coupe au centre innovante, cet outil est spécialement conçu pour le taraudage dans des **matériaux trempés et difficilement usinables**. Le **revêtement hautes performances TiAlN** permet d'atteindre une **durée de vie** maximale, en particulier dans les aciers trempés **jusqu'à 63 HRC**. Tous les outils sont de type coupe à gauche et conviennent pour les **filetages à droite et à gauche**.

Remarque(s):

Utilisation **en principe avec émulsion lubrifiante**. (Teneur en graisse min. 8%). Pour les aciers **>45 HRC**, utilisation uniquement avec **l'air comprimé**!

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **139524 + 129100 HB**.

Type **HE**: commander avec **139524 + 129100 HE**.

Description technique

Arrosage interne	oui
Longueur totale L	83 mm
Ø queue D _s	12 mm
Ø dents D _c	11,7 mm
Pas de filetage	2 mm
Rayon de programmation	5,71 mm

Fiche technique

Long. queue L_s	37,3 mm
Nombre de goujures	4
Longueur de col L_1	43,2 mm
Long. coupe l_c	6,3 mm
Taille de filetage	M16
\emptyset collet D_1	9,36 mm
Avance f_z dans l'acier < 65 HRC	0,01 mm
Profondeur de filetage	40
Profil de filet	Profil complet
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	M
Type de filetage	M-LH
Type de filetage	EG-M
Type de filetage	EG-M-LH
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme de filetage	DIN 13
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Nombre de dents Z	4
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5xD pour les trous débouchants
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Angle de chanfreinage	90 degré
Sens de la coupe	Gauche
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Sans
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur
Type de produit	Fraises à fileter

Données utilisateur

Fiche technique

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	45 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	40 m/min	H
Acier < 65 HRC	moyennement adaptée	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	45 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		
Air	adaptée		

#Produits adaptés

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/139524-M16>