

Garant
**Fraise à fraise à fileter circulaire carbure monobloc GARANT Diabolo 2xD,
TiAlN, G: G3/8**

Données de commande

N° commande	139527 G3/8
GTIN	4067263118084
Classe d'article	11J

Description
Exécution:

Outil pour la **fabrication combinée** d'alésages, de chanfreins et de filetages **en une seule opération**. Pré-perçage superflu. Grâce à la coupe au centre innovante, cet outil est spécialement conçu pour le taraudage dans des **matériaux trempés et difficilement usinables**. Le **revêtement hautes performances TiAlN** permet d'atteindre une **durée de vie** maximale, en particulier dans les aciers trempés **jusqu'à 63 HRC**. Tous les outils sont de type coupe à gauche et conviennent pour les **filetages à droite et à gauche**.

Utilisation:

Pour **filetages gaz Whitworth cylindriques** DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche).

Remarque(s):

Utilisation **en principe avec émulsion lubrifiante**. (Min. 8%). Pour les aciers **>45 HRC**, utilisation uniquement avec **l'air comprimé!**

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **139527 + 129100 HB**.

Type **HE**: commander avec **139527 + 129100 HE**.

Description technique

Nombre de goujures	4
Avance f_z dans l'acier < 65 HRC	0,01 mm
Ø queue D_s	12 mm
Filets au pouce	19
Ø dents D_c	11,8 mm

Arrosage interne	oui
Long. queue L_s	44,5 mm
Profondeur de filetage	37
Longueur de col L_1	37 mm
Rayon de programmation	5,9 mm
\varnothing collet D_1	9,76 mm
Longueur totale L	83 mm
Long. coupe l_c	4,5 mm
Taille de filetage	G3/8
Pas de filetage	1,337 mm
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	G-LH
Type de filetage	G
Angle de flanc	55 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Nombre de dents Z	4
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à $2 \times D$ pour les trous débouchants
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à $2 \times D$ pour les trous borgnes
Angle de chanfreinage	90 degré
Sens de la coupe	Gauche
Tolérance de queue	h6
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur
Type de produit	Fraises à fileter

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P

Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	45 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	40 m/min	H
Acier < 65 HRC	moyennement adaptée	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	45 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
Rectification de queue Type HE	129100 HE