

**Garant****Fraise à fraise à fileter circulaire carbure monobloc GARANT Diabolo 2xD,  
TiAlN, G: G1/4****Données de commande**

N° commande	139527 G1/4
GTIN	4067263118107
Classe d'article	11J

**Description****Exécution:**

Outil pour la **fabrication combinée** d'alésages, de chanfreins et de filetages **en une seule opération**. Pré-perçage superflu. Grâce à la coupe au centre innovante, cet outil est spécialement conçu pour le taraudage dans des **matériaux trempés et difficilement usinables**. Le **revêtement hautes performances TiAlN** permet d'atteindre une **durée de vie** maximale, en particulier dans les aciers trempés **jusqu'à 63 HRC**. Tous les outils sont de type coupe à gauche et conviennent pour les **filetages à droite et à gauche**.

**Utilisation:**

Pour **filetages gaz Whitworth cylindriques** DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche).

**Remarque(s):**

Utilisation **en principe avec émulsion lubrifiante**. (Min. 8%). Pour les aciers **>45 HRC**, utilisation uniquement avec **l'air comprimé!**

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **139527 + 129100 HB**.

Type **HE**: commander avec **139527 + 129100 HE**.

**Description technique**

Arrosage interne	oui
Filets au pouce	19
Ø queue D <sub>s</sub>	10 mm
Nombre de goujures	4
Ø dents D <sub>c</sub>	9,8 mm

Avance $f_z$ dans l'acier < 65 HRC	0,01 mm
Ø collet $D_1$	7,74 mm
Long. coupe $l_c$	4,5 mm
Long. queue $L_s$	40,5 mm
Profondeur de filetage	30
Taille de filetage	G1/4
Rayon de programmation	4,9 mm
Pas de filetage	1,337 mm
Longueur de col $L_1$	30 mm
Longueur totale $L$	72 mm
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	G-LH
Type de filetage	G
Angle de flanc	55 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Nombre de dents $Z$	4
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à $2 \times D$ pour les trous débouchants
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à $2 \times D$ pour les trous borgnes
Angle de chanfreinage	90 degré
Sens de la coupe	Gauche
Tolérance de queue	h6
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur
Type de produit	Fraises à fileter

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	P

Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	45 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	40 m/min	H
Acier < 65 HRC	moyennement adaptée	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	45 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		
Air	adaptée		

**Services**

Rectification de queue Type HB

129100 HB

Rectification de queue Type HE

129100 HE