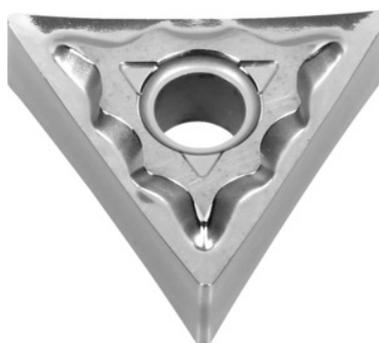



TNMG 160408, Nuance: KW10

Données de commande

N° commande	251583 KW10
GTIN	4960664220861
Classe d'article	25E

Description

TNMG 160408 KW10 Nuance: KW10

Brise-copeaux: AH

Prof. coupe a_p : 1 - 4 mm

Avance f : 0,1 - 0,35 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 60 - 400 m/min

Description technique

Application principale	N
Vitesse de coupe v_c Application principale	60 - 400 m/min
Avance f	0,1 - 0,35 mm/tr
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	AH
Prof. coupe a_p	1 - 4 mm
Rayon d'angle	0,8 mm
Nuance	KW10

Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	TNMG 160408
Nombre de changements/dents	6
Type de produit	Plaquette pour tournage