


DCMT 070202, Nuance: SP4019

Données de commande

N° commande	260470 SP4019
GTIN	
Classe d'article	28D

Description technique

Rayon d'angle	0,2 mm
Avance f	0,1 - 0,45 mm/tr
Application principale	UNI
Brise-copeaux	73
Condition de coupe	Continue
Vitesse de coupe v_c Application principale	30 - 440 m/min
Prof. coupe a_p	0,2 - 4,5 mm
Nuance	SP4019
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	DCMT 070202
Nombre de changements/dents	2

Type de produit

Plaquette pour tournage