

**DCMT 11T302, Nuance: CA525****Données de commande**

N° commande	260488 CA525
GTIN	
Classe d'article	25E

Description technique

Application principale	P
Vitesse de coupe v_c Application principale	80 - 330 m/min
Rayon d'angle	0,2 mm
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Avance f	0,1 - 0,3 mm/tr
Brise-copeaux	GK
Prof. coupe a_p	0,5 - 3 mm
Nuance	CA525
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	DCMT 11T302
Nombre de changements/dents	2

Tolérance

M

Type de produit

Plaquette pour tournage