


DCMT 070204, Nuance: SP4019

Données de commande

N° commande	260471 SP4019
GTIN	
Classe d'article	28D

Description

DCMT 070204 SP4019 Nuance: SP4019
 Brise-copeaux: 73
 Prof. coupe a_p : 0,2 - 4,5 mm
 Avance f : 0,1 - 0,45 mm/tr
 Vitesse de coupe v_c Application principale: 30 - 440 m/min

Description technique

Condition de coupe	Continue
Prof. coupe a_p	0,2 - 4,5 mm
Brise-copeaux	73
Rayon d'angle	0,4 mm
Avance f	0,1 - 0,45 mm/tr
Application principale	UNI
Vitesse de coupe v_c Application principale	30 - 440 m/min
Nuance	SP4019

Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	DCMT 070204
Nombre de changements/dents	2
Type de produit	Plaquette pour tournage