

**DCMT 11T304, Nuance: SP4019****Données de commande**

N° commande	260474 SP4019
GTIN	2050001939289
Classe d'article	28D

Description

DCMT 11T304 SP4019 Nuance: SP4019

Brise-copeaux: 73

Prof. coupe a_p : 0,2 - 4,5 mm

Avance f: 0,1 - 0,45 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 30 - 440 m/min

Description technique

Rayon d'angle	0,4 mm
Avance f	0,1 - 0,45 mm/tr
Brise-copeaux	73
Vitesse de coupe v_c Application principale	30 - 440 m/min
Application principale	UNI
Prof. coupe a_p	0,2 - 4,5 mm
Condition de coupe	Continue
Nuance	SP4019

Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	DCMT 11T304
Nombre de changements/dents	2
Type de produit	Plaquette pour tournage