

Garant**Lames de perçage, Ø: 2,2mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 237621 2,2 |
| GTIN | 4045197681454 |
| Classe d'article | 29W |

Description**Utilisation:**

Pour têtes de micro-alésage. **Queue de 4 mm de Ø** pour montage direct dans les têtes 237490 et 237493.

Description technique

| | |
|-------------------|--------------|
| Ø plage de broche | 2,2 - 3,3 mm |
| Ø queue | 4 mm |
| Ø | 2,2 mm |
| Longueur L | 6 mm |
| Type de produit | Broche |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|-------------------------------|------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | adaptée | 240 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 240 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 240 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 180 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 210 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 170 m/min | P |

| | | | |
|--------------------------------|---------------------|-----------|---|
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 100 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 90 m/min | P |
| Acier < 55 HRC | adaptée | 80 m/min | H |
| Acier < 60 HRC | adaptée | 70 m/min | H |
| Acier < 67 HRC | adaptée | 60 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 110 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 90 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adaptée | 40 m/min | S |
| Fonte GG(G) | adaptée | 150 m/min | K |
| CuZn | adaptée | 290 m/min | N |
| Graphite, PRFV, PRFC | adaptée | 100 m/min | N |
| Uni | adaptée | | |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | moyennement adaptée | | |