


DNGA 150608, KBN25M, Type: MET

Données de commande

N° commande	255634 MET
GTIN	4960664507344
Classe d'article	25H

Description
Exécution:

Plaquettes CBN avec revêtement **MEGACOAT**. MultiEdge Tough; 2 ou 3 arêtes par plaquette avec chanfreinage spécial pour optimisation en coupe intermittente.

Nuance: KBN25M

Type d'arête de coupe: MET

Prof. coupe a_p : 0,1 - 0,3 mm

Avance f: 0,1 - 0,2 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 100 - 180 m/min

Description technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	100 - 180 m/min
Prof. coupe a_p	0,1 - 0,3 mm
Type d'arête de coupe	MET
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Rayon d'angle	0,8 mm

Avance f	0,1 - 0,2 mm/tr
Nuance	KBN25M
Classement finition/ébauche	Finition
Type d'outils	CBN
Code ISO plaquette	DNGA 150608
Nombre de changements/dents	2
Attribut des noms de produit	KBN25M
Type de produit	Plaquette pour tournage

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 55 HRC	adaptée		
Acier < 60 HRC	adaptée		
Acier < 67 HRC	adaptée		
Continue	moyennement adaptée		
Irrégulière	adaptée		
Interrompue	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		