

Garant

Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm/pouces): 15,6



Données de commande

N° commande	123008 15,6
GTIN	4067263118114
Classe d'article	11E

Description

Exécution:

Ame renforcée et amincissement spécial – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. Précision d'alignement et concentricité élevées de l'alésage grâce aux **4 listels**. Excellente évacuation des copeaux grâce aux **4 trous d'huile internes** à partir de Ø 3,8 mm. Jusqu'au Ø 3,7 mm, avec 2 trous d'huile internes. Les **arêtes principales droites** avec chanfrein et une forme de goujure spéciale génèrent des **copeaux courts**, même avec les matériaux à copeaux longs.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **123010**.

Type **HE**: commander avec **123008 + 129100HE**.

Description technique

Ø nom. D_c	15,6 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	128,8 mm
Nombre de dents Z	2
Avance f dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,2 mm/tr
Tolérance Ø nominal	m6
Longueur totale L	203 mm
Norme	Norme usine
Ø queue D_s	16 mm

Fiche technique

Longueur des goujures L_c	152 mm
Tolérance de queue	h6
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	8×D
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	75 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	55 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	60 m/min	M
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HE	129100 HE
--------------------------------	-----------