

**CNGA 120412, KBN35M, Type: MET****Données de commande**

N° commande	255624 MET
GTIN	4960664544059
Classe d'article	25H

Description**Exécution:**

Plaquettes CBN avec revêtement **MEGACOAT**. MultiEdge Tough; 2 ou 3 arêtes par plaquette avec chanfreinage spécial pour optimisation en coupe intermittente.

Nuance: KBN35M

Type d'arête de coupe: MET

Prof. coupe a_p : 0,1 - 0,3 mm

Avance f: 0,1 - 0,2 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 100 - 180 m/min

Description technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	100 - 180 m/min
Rayon d'angle	1,2 mm
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Avance f	0,1 - 0,2 mm/tr
Prof. coupe a_p	0,1 - 0,3 mm

Type d'arête de coupe	MET
Nuance	KBN35M
Classement finition/ébauche	Finition
Type d'outils	CBN
Code ISO plaquette	CNGA 120412
Nombre de changements/dents	2
Attribut des noms de produit	KBN35M
Type de produit	Plaquette pour tournage

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée		
Alu > 10% Si	moyennement adaptée		
Acier < 500 N/mm ²	adaptée		
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée		
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée		
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée		
Ti > 850 N/mm ²	moyennement adaptée		
CuZn	moyennement adaptée		
Continue	adaptée		
Irrégulière	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		