

## Garant

**Foret en carbure monobloc HPC GARANT Master Steel, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 16,5mm**



### Données de commande

N° commande	122475 16,5
GTIN	4067263121114
Classe d'article	11E

### Description

#### Exécution:

**Conception robuste du foret et amincissement spécial optimisé** pour une **formation optimale des copeaux et un bris de copeaux sûr**, avec des **valeurs d'avance accrues**.

**Microgéométrie avancée, forme convexe** de l'arête de coupe et **affûtage de la dépouille** pour une stabilité supplémentaire de l'arête de coupe principale. **Géométrie de goujure optimisée et géométrie frontale brevetée** pour une **évacuation sûre des copeaux** dans les matériaux en acier et la fonte. **Revêtement hautes performances** de dernière génération.

#### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec le **code art. 122471 / 122476**.

Type **HE**: commander avec les **codes art. 122470 / 122475 et 129100HE**.

### Description technique

Longueur totale L	123 mm
Nombre de dents Z	2
Ø queue $D_s$	18 mm
Tolérance Ø nominal	h7
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	48,3 mm
Norme	DIN 6537 K
Ø nom. $D_c$	16,5 mm

Longueur des goujures $L_c$	73 mm
Avance $f$ dans l'acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,41 mm/tr
Série	Master Steel
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	4xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier $< 500 \text{ N/mm}^2$	adaptée	170 m/min	P
Acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	adaptée	155 m/min	P
Acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	145 m/min	P
Acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adaptée	130 m/min	P
Acier $< 1400 \text{ N/mm}^2$	adaptée	110 m/min	P
Acier $< 55 \text{ HRC}$	adaptée	60 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	moyennement adaptée	55 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	moyennement adaptée	45 m/min	M
GG	adaptée	130 m/min	K
GGG	adaptée	90 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		

Air

adaptée