

## Garant

### Foret hautes performances en carbure monobloc GARANT Master Steel DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 6mm



#### Données de commande

N° commande	122761 6
GTIN	4067263121466
Classe d'article	11E

#### Description

##### Exécution:

**Conception robuste du foret et amincissement spécial optimisé** pour une **formation optimale des copeaux et un bris de copeaux sûr**, avec des **valeurs d'avance accrues**. **Microgéométrie avancée, forme convexe** de l'arête de coupe et **affûtage de la dépouille** pour une stabilité supplémentaire de l'arête de coupe principale. **Géométrie de goujure optimisée et géométrie frontale brevetée** pour une **évacuation sûre des copeaux** dans les matériaux en acier et la fonte. **Revêtement hautes performances** de dernière génération.

##### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec le **code art. 122762**.

Type **HE**: commander avec le **code art. 122761 + 129100HE**.

#### Description technique

Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,21 mm/tr
Nombre de dents Z	2
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	44 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	35 mm
Tolérance Ø nominal	h7
Longueur totale L	82 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	6 mm

Norme	DIN 6537
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Série	Master Steel
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	6xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	170 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	155 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	145 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	130 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	45 m/min	M
GG	adaptée	130 m/min	K
GGG	adaptée	90 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		

Air

adaptée