## Garant

Foret en carbure monobloc HPC GARANT Master Steel, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAIN, Ø DC h7: 5,7mm



#### Données de commande

N° commande	122475 5,7		
GTIN	4067263120674		
Classe d'article	11E		

### **Description**

#### **Exécution:**

Conception robuste du foret et amincissement spécial optimisé pour une formation optimale des copeaux et un bris de copeaux sûr, avec des valeurs d'avance accrues. Microgéométrie avancée, forme convexe de l'arête de coupe et affûtage de la dépouille pour une stabilité supplémentaire de l'arête de coupe principale. Géométrie de goujure optimisée et géométrie frontale brevetée pour une évacuation sûre des copeaux dans les matériaux en acier et la fonte. Revêtement hautes performances de dernière génération.

#### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_C = L_2 + 1.5 \times D_C$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB:** commander avec le **code art. 122471 / 122476**.

Type **HE:** commander avec les **codes art. 122470 / 122475** et **129100HE**.

### **Description technique**

Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/tr	
Longueur totale L	66 mm	
Tolérance Ø nominal	h7	
Ø nom. D <sub>c</sub>	5,7 mm	
Norme	DIN 6537 K	
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	19,5 mm	
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm	

# Fiche technique

Nombre de dents Z	2		
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	28 mm		
Série	Master Steel		
Revêtement	TiAIN		
Type d'outils	Carbure monobloc		
Exécution	4×D		
Angle de pointe	140 degré		
Queue	DIN 6535 HA avec h6		
Arrosage interne	Oui, à 25 bars		
Méthode d'usinage	HPC		
Semi-Standard	oui		
Bague de couleur	Vert		
Type de produit	Forets hélicoïdaux		

## Données utilisateur

	Adéquation	$\mathbf{V}_{c}$	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	170 m/min	Р
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	155 m/min	Р
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	145 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	130 m/min	Р
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	Р
Acier < 55 HRC	adaptée	60 m/min	Н
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	55 m/min	М
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	45 m/min	М
GG	adaptée	130 m/min	K
GGG	adaptée	90 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		

# Fiche technique

## <del>Air</del> #Produits adaptés

adaptée

https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/122475-5,7