

## Garant

### Foret en carbure monobloc HPC GARANT Master Steel, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5mm



## Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 122475 5      |
| GTIN             | 4067263120629 |
| Classe d'article | 11E           |

## Description

### Exécution:

**Conception robuste du foret et amincissement spécial optimisé** pour une **formation optimale des copeaux et un bris de copeaux sûr**, avec des **valeurs d'avance accrues**.

**Microgéométrie avancée, forme convexe** de l'arête de coupe et **affûtage de la dépouille** pour une stabilité supplémentaire de l'arête de coupe principale. **Géométrie de goujure optimisée et géométrie frontale brevetée** pour une **évacuation sûre des copeaux** dans les matériaux en acier et la fonte. **Revêtement hautes performances** de dernière génération.

### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec le **code art. 122471 / 122476**.

Type **HE**: commander avec les **codes art. 122470 / 122475 et 129100HE**.

## Description technique

|                                                  |            |
|--------------------------------------------------|------------|
| Nombre de dents Z                                | 2          |
| Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$ | 20,5 mm    |
| Ø nom. $D_c$                                     | 5 mm       |
| Ø queue $D_s$                                    | 6 mm       |
| Tolérance Ø nominal                              | h7         |
| Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>   | 0,18 mm/tr |
| Norme                                            | DIN 6537 K |

|                                      |                     |
|--------------------------------------|---------------------|
| Longueur totale L                    | 66 mm               |
| Longueur des goujures L <sub>c</sub> | 28 mm               |
| Série                                | Master Steel        |
| Revêtement                           | TiAlN               |
| Type d'outils                        | Carbure monobloc    |
| Exécution                            | 4xD                 |
| Angle de pointe                      | 140 degré           |
| Queue                                | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne                     | Oui, à 25 bars      |
| Méthode d'usinage                    | HPC                 |
| Semi-Standard                        | oui                 |
| Bague de couleur                     | Vert                |
| Type de produit                      | Forets hélicoïdaux  |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 170 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 155 m/min      | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 145 m/min      | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 130 m/min      | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 110 m/min      | P        |
| Acier < 55 HRC                 | adaptée             | 60 m/min       | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 55 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 45 m/min       | M        |
| GG                             | adaptée             | 130 m/min      | K        |
| GGG                            | adaptée             | 90 m/min       | K        |
| Uni                            | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |
| av. arrosage min.              | adaptée             |                |          |

Air

adaptée