

## Foret HPC carbure monobloc Weldon GARANT Master Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,4mm



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 122471 5,4    |
| GTIN             | 4067263122296 |
| Classe d'article | 11E           |

### Description

#### Exécution:

**Conception robuste du foret et amincissement spécial optimisé** pour une **formation optimale des copeaux et un bris de copeaux sûr**, avec des **valeurs d'avance accrues**.

**Microgéométrie avancée, forme convexe** de l'arête de coupe et **affûtage de la dépouille** pour une stabilité supplémentaire de l'arête de coupe principale. **Géométrie de goujure optimisée et géométrie frontale brevetée** pour une **évacuation sûre des copeaux** dans les matériaux en acier et la fonte. **Revêtement hautes performances** de dernière génération.

#### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Description technique

|  |              |
|--|--------------|
| Ø queue $D_s$                                    | 6 mm         |
| Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$ | 19,9 mm      |
| Avance $f$ dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,19 mm/tr   |
| Nombre de dents $Z$                              | 2            |
| Norme  | DIN 6537 K   |
| Longueur des goujures $L_c$                      | 28 mm        |
| Longueur totale $L$                              | 66 mm        |
| Tolérance Ø nominal                              | h7           |
| Ø nom. $D_c$                                     | 5,4 mm       |
| Série  | Master Steel |

|                   |                     |
|-------------------|---------------------|
| Revêtement        | TiAlN               |
| Type d'outils     | Carbure monobloc    |
| Exécution         | 4xD                 |
| Angle de pointe   | 140 degré           |
| Queue             | DIN 6535 HB avec h6 |
| Arrosage interne  | non                 |
| Méthode d'usinage | HPC                 |
| Semi-Standard     | oui                 |
| Bague de couleur  | Vert                |
| Type de produit   | Forets hélicoïdaux  |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 115 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 105 m/min      | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 100 m/min      | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 70 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 60 m/min       | P        |
| GG                             | adaptée    | 110 m/min      | K        |
| GGG                            | adaptée    | 75 m/min       | K        |
| Uni                            | adaptée    |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée    |                |          |
| à sec                          | adaptée    |                |          |