

Garant
Foret en carbure monobloc HPC GARANT Master Steel, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 12,2mm

Données de commande

N° commande	122470 12,2
GTIN	4067263120292
Classe d'article	11E

Description
Exécution:

Conception robuste du foret et amincissement spécial optimisé pour une **formation optimale des copeaux et un bris de copeaux sûr**, avec des **valeurs d'avance accrues**.

Microgéométrie avancée, forme convexe de l'arête de coupe et **affûtage de la dépouille** pour une stabilité supplémentaire de l'arête de coupe principale. **Géométrie de goujure optimisée et géométrie frontale brevetée** pour une **évacuation sûre des copeaux** dans les matériaux en acier et la fonte. **Revêtement hautes performances** de dernière génération.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec le **code art. 122471 / 122476**.

Type **HE**: commander avec les **codes art. 122470 / 122475 et 129100HE**.

Description technique

Ø queue D_s	14 mm
Nombre de dents Z	2
Longueur des goujures L_c	60 mm
Norme	DIN 6537 K
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	41,7 mm
Ø nom. D_c	12,2 mm
Longueur totale L	107 mm

Avance f dans l'acier < 1100 N/mm ²	0,35 mm/tr
Tolérance Ø nominal	h7
Série	Master Steel
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	4xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	115 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	105 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	100 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	60 m/min	P
GG	adaptée	110 m/min	K
GGG	adaptée	75 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		