

## Garant

### Foret en carbure monobloc HPC GARANT Master Steel, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 17mm



## Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 122470 17     |
| GTIN             | 4067263120407 |
| Classe d'article | 11E           |

## Description

### Exécution:

**Conception robuste du foret et amincissement spécial optimisé** pour une **formation optimale des copeaux et un bris de copeaux sûr**, avec des **valeurs d'avance accrues**.

**Microgéométrie avancée, forme convexe** de l'arête de coupe et **affûtage de la dépouille** pour une stabilité supplémentaire de l'arête de coupe principale. **Géométrie de goujure optimisée et géométrie frontale brevetée** pour une **évacuation sûre des copeaux** dans les matériaux en acier et la fonte. **Revêtement hautes performances** de dernière génération.

### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec le **code art. 122471 / 122476**.

Type **HE**: commander avec les **codes art. 122470 / 122475 et 129100HE**.

## Description technique

|  |            |
|--|------------|
| Longueur des goujures $L_c$                      | 73 mm      |
| Norme  | DIN 6537 K |
| Ø nom. $D_c$                                     | 17 mm      |
| Tolérance Ø nominal                              | h7         |
| Longueur totale L                                | 123 mm     |
| Nombre de dents Z                                | 2          |
| Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$ | 47,5 mm    |

|  |                     |
|--|---------------------|
| Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,41 mm/tr          |
| Ø queue D <sub>s</sub>                         | 18 mm               |
| Série  | Master Steel        |
| Revêtement                                     | TiAlN               |
| Type d'outils                                  | Carbure monobloc    |
| Exécution                                      | 4xD                 |
| Angle de pointe                                | 140 degré           |
| Queue  | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne                               | non                 |
| Méthode d'usinage                              | HPC                 |
| Semi-Standard                                  | oui                 |
| Bague de couleur                               | Vert                |
| Type de produit                                | Forets hélicoïdaux  |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 115 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 105 m/min      | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 100 m/min      | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 70 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 60 m/min       | P        |
| GG                             | adaptée    | 110 m/min      | K        |
| GGG                            | adaptée    | 75 m/min       | K        |
| Uni                            | adaptée    |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée    |                |          |
| à sec                          | adaptée    |                |          |