

**Garant**
**Foret en carbure monobloc HPC GARANT Master Steel, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,8mm**

**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 122470 3,8    |
| GTIN             | 4067263119678 |
| Classe d'article | 11E           |

**Description**
**Exécution:**

**Conception robuste du foret et amincissement spécial optimisé** pour une **formation optimale des copeaux et un bris de copeaux sûr**, avec des **valeurs d'avance accrues**.

**Microgéométrie avancée, forme convexe** de l'arête de coupe et **affûtage de la dépouille** pour une stabilité supplémentaire de l'arête de coupe principale. **Géométrie de goujure optimisée et géométrie frontale brevetée** pour une **évacuation sûre des copeaux** dans les matériaux en acier et la fonte. **Revêtement hautes performances** de dernière génération.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec le **code art. 122471 / 122476**.

Type **HE**: commander avec les **codes art. 122470 / 122475 et 129100HE**.

**Description technique**

|  |            |
|--|------------|
| Longueur des goujures $L_c$                    | 24 mm      |
| Nombre de dents Z                              | 2          |
| Longueur totale L                              | 66 mm      |
| Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,14 mm/tr |
| Tolérance Ø nominal                            | h7         |
| Norme  | DIN 6537 K |
| Ø nom. $D_c$                                   | 3,8 mm     |

|   |                     |
|---|---------------------|
| Ø queue D <sub>s</sub>                                    | 6 mm                |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 18,3 mm             |
| Série   | Master Steel        |
| Revêtement  | TiAlN               |
| Type d'outils   | Carbure monobloc    |
| Exécution   | 4xD                 |
| Angle de pointe   | 140 degré           |
| Queue   | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne  | non                 |
| Méthode d'usinage   | HPC                 |
| Semi-Standard   | oui                 |
| Bague de couleur  | Vert                |
| Type de produit   | Forets hélicoïdaux  |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 115 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 105 m/min      | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 100 m/min      | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 70 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 60 m/min       | P        |
| GG                             | adaptée    | 110 m/min      | K        |
| GGG                            | adaptée    | 75 m/min       | K        |
| Uni                            | adaptée    |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée    |                |          |
| à sec                          | adaptée    |                |          |