

Garant**SCGT 09T302, Nuance: HU7310**

Données de commande

N° commande	260761 HU7310
GTIN	4045197670281
Classe d'article	21G

Description technique

Avance f	0,05 - 0,5 mm/tr
Condition de coupe	Continue
Rayon d'angle	0,2 mm
Application principale	N
Brise-copeaux	AM
Prof. coupe a_p	0,1 - 4 mm
Nuance	HU7310
Vitesse de coupe v_c Application principale	350 - 600 m/min
Classement finition/ébauche	Ebauche
Classement finition/ébauche	Finition
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure

Revêtement	non revêtu
Code ISO plaquette	SCGT 09T302
Nombre de changements/dents	4
Tolérance	G
Type de produit	Plaquette pour tournage