

**Garant**
**SCGT 09T302, Nuance: HB7310**


### Données de commande

N° commande	260761 HB7310
GTIN	4045197670267
Classe d'article	21G

### Description technique

Prof. coupe $a_p$	0,1 - 4 mm
Application principale	N
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	AM
Avance $f$	0,05 - 0,5 mm/tr
Rayon d'angle	0,2 mm
Nuance	HB7310
Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	350 - 600 m/min
Classement finition/ébauche	Ebauche
Classement finition/ébauche	Finition
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure

Code ISO plaquette	SCGT 09T302
Nombre de changements/dents	4
Tolérance	G
Type de produit	Plaquette pour tournage