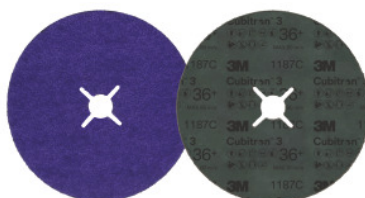


**Disque fibre Cubitron™ III (CER) 1187C, Ø 115 mm, Grain: 36****Données de commande**

N° commande	566474 36
GTIN	068060664631
Classe d'article	53F

Description**Exécution:**

Le **grain abrasif hautes performances** de précision des produits 3M™ est composé de triangles céramiques bien définis, disposés de manière optimale par rapport au support abrasif. **Capacité d'enlèvement de matière sensiblement accrue**, très longue durée de vie et finition de surface homogène.

Fibre vulcanisée très résistante au déchirement, mais aussi très souple. Alésage 22,23 mm et empreinte cruciforme.

L'adjuvant de polissage supplémentaire garantit l'absence d'échauffement sans décoloration et empêche l'usure sur des matériaux abrasifs.

Offre un enlèvement de matière plus rapide et soutenu par rapport au disque en fibre 3M™ Cubitron™ II 987C.

Utilisation:

Sur meuleuses d'angle (vitesse max. 80 m/s) avec plateaux-supports 566690 / 566692. Le grain abrasif performant permet un **travail agréable et ergonomique** sans exercer beaucoup de pression. Grâce à leur capacité d'enlèvement de matière élevée, les disques en fibre 3M™ constituent également une véritable alternative aux disques abrasifs à lamelles et à ébarber. Pour l'**acier inoxydable**, l'**aluminium**, le titane et les alliages de nickel.

Description technique

Grain	36
Ø disque	115 mm

Contenu	25
Série	Cubitron™ III
Abrasifs	Cubitron™ III
Abréviation de l'abrasif	Céramique
Support	Fibre vulcanisée
Teneur en fer, en soufre et en chlore	< 0,1 %
Attribut des noms de produit	Ø 115 mm
Ø alésage	22,23 mm
Optimisé pour le matériau	INOX
Optimisé pour le matériau	Aluminium
Vitesse de rotation maximale	80 m/s
Type de produit	Disque en fibres

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Mg	adaptée		
Acier < 900 N/mm ²	adaptée		
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée		
Acier < 55 HRC	adaptée		
Acier < 60 HRC	adaptée		
Acier < 67 HRC	adaptée		
INOX	adaptée		
Ti	adaptée		
Fonte GG(G)	adaptée		
CuZn	adaptée		
à sec	adaptée		