

## Fraise à fileter GARANT Master TM 2×D, AlTiN, M: M3



### Données de commande

N° commande	139642 M3
GTIN	4067263126720
Classe d'article	11D

## **Description**

#### **Exécution:**

Fraise à fileter en carbure monobloc avec pas de denture différentiel et plus grand nombre d'arêtes. Le pas de denture différentiel permet d'assurer un fonctionnement très silencieux et une longue durée de vie de l'outil.

**Nouvelle géométrie universelle** et **revêtement hautes performances** pour une utilisation dans un large éventail de matériaux.

- · Vibrations nettement réduites grâce au pas de denture différentiel.
- · Arêtes de coupe plus nombreuses.
- · Revêtement HiPIMS à base d'AlTiN de dernière génération.
- · Profil de filet rectifié pour éviter les déformations de profil.

#### Arrosage central ≥ M4

#### Remarque(s):

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **139642** + **129100 HB**.

Type **HE**: commander avec **139642** + **129100 HE**.

## **Description technique**

Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Pas de filetage	0,5 mm
Nombre de dents Z	4
Ø nom. D <sub>c</sub>	2,33 mm
Longueur totale L	58 mm
Taille de filetage	M3

Avance $f_z$ dans l'acier < 750 N/mm²	
Arrosage internenonLongueur de coupe $L_c$ $6,25 \text{ mm}$ Profondeur de filetage $6,25 \text{ mm}$ Filetage $\varnothing$ $3 \text{ mm}$ Nombre de goujures $4$ RevêtementAlTiNType de filetage $M$ -LHType de filetage $M$ Angle de flanc $60 \text{ degré}$ Type d'outilsCarbure monoblocNorme de filetageDIN 13	
Longueur de coupe Lc6,25 mmProfondeur de filetage6,25 mmFiletage Ø3 mmNombre de goujures4RevêtementAlTiNType de filetageM-LHType de filetageMAngle de flanc60 degréType d'outilsCarbure monoblocNorme de filetageDIN 13	
Profondeur de filetage  Filetage Ø  Samm  Nombre de goujures  Revêtement  Type de filetage  M-LH  Type de filetage  M  Angle de flanc  Type d'outils  Carbure monobloc  Norme de filetage  DIN 13	
Filetage Ø 3 mm  Nombre de goujures 4  Revêtement AlTiN  Type de filetage M-LH  Type de filetage M  Angle de flanc 60 degré  Type d'outils Carbure monobloc  Norme de filetage DIN 13	
Nombre de goujures  Revêtement AlTiN  Type de filetage M-LH  Type de filetage M Angle de flanc  Type d'outils Carbure monobloc  Norme de filetage DIN 13	
Revêtement  Type de filetage  M-LH  Type de filetage  M  Angle de flanc  Type d'outils  Norme de filetage  DIN 13	
Type de filetage M-LH Type de filetage M Angle de flanc 60 degré Type d'outils Carbure monobloc Norme de filetage DIN 13	
Type de filetage M  Angle de flanc 60 degré  Type d'outils Carbure monobloc  Norme de filetage DIN 13	
Angle de flanc 60 degré Type d'outils Carbure monobloc Norme de filetage DIN 13	
Type d'outils Carbure monobloc  Norme de filetage DIN 13	
Norme de filetage DIN 13	
-	
Queue DIN 6535 HA avec h6	
Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 2×D pour les trous borgr	
lisation avec le type d'alésage jusqu'à 2×D pour les trous débouchants	
Pas des arêtes de coupe Différent	
Tolérance de queue h6	
Bague de couleur Vert	
Utilisation à l'intérieur/extérieur Intérieur	
Série Master TM	
Type de produit Fraise à fileter	

# Données utilisateur

	Adéquation	<b>V</b> <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	220 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	220 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	180 m/min	N



Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	140 m/min	Р
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	130 m/min	Р
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	Р
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	Р
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	45 m/min	Н
TOOLOX 33	adaptée	85 m/min	Н
TOOLOX 44	adaptée	50 m/min	Н
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	82 m/min	М
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	75 m/min	М
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	120 m/min	K
CuZn	adaptée	200 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air Services	adaptée		
DEI AICE2			

Rectification de queue Type HB	129100 HB
Rectification de queue Type HE	129100 HE