

## Garant

### Fraise à fileter GARANT Master TM 2,5×D, AlTiN, M: M3



#### Données de commande

N° commande	139643 M3
GTIN	4067263126737
Classe d'article	11D

#### Description

##### Exécution:

Fraise à fileter en carbure monobloc **avec pas de denture différentiel et plus grand nombre d'arêtes**. Le **pas de denture différentiel** permet d'assurer un **fonctionnement très silencieux** et une **longue durée de vie de l'outil**.

**Nouvelle géométrie universelle et revêtement hautes performances** pour une utilisation dans un large éventail de matériaux.

- **Vibrations nettement réduites grâce au pas de denture différentiel.**
- **Arêtes de coupe plus nombreuses.**
- **Revêtement HiPIMS à base d'AlTiN de dernière génération.**
- **Profil de filet rectifié pour éviter les déformations de profil.**

**Arrosage central ≥ M4**

##### Remarque(s):

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **139643 + 129100 HB**.

Type **HE**: commander avec **139643 + 129100 HE**.

#### Description technique

Nombre de dents Z	4
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	2,33 mm
Pas de filetage	0,5 mm
Avance f <sub>z</sub> dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Nombre de goujures	4

Arrosage interne	oui
Longueur de coupe $L_c$	7,73 mm
Long. queue $L_s$	40,25 mm
Profondeur de filetage	6,25 mm
Filetage $\varnothing$	3 mm
Longueur totale L	58 mm
Taille de filetage	M3
Revêtement	AlTiN
Type de filetage	M
Type de filetage	M-LH
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme de filetage	DIN 13
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5xD pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5xD pour les trous débouchants
Pas des arêtes de coupe	Différent
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Vert
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur
Série	Master TM
Type de produit	Fraise à fileter

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	200 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	190 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	160 m/min	N

Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	125 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	115 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	45 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	105 m/min	K
CuZn	adaptée	175 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		

### Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
Rectification de queue Type HE	129100 HE