

**Garant****Fraise à fileter GARANT Master TM, AlTiN, G: G1/16****Données de commande**

N° commande	139706 G1/16
GTIN	4067263126904
Classe d'article	11D

**Description****Exécution:**

Fraise à fileter en carbure monobloc **avec pas de denture différentiel et plus grand nombre d'arêtes**. Le **pas de denture différentiel** permet d'assurer un **fonctionnement très silencieux** et une **longue durée de vie de l'outil**.

**Nouvelle géométrie universelle** et **revêtement hautes performances** pour une utilisation dans un large éventail de matériaux.

- **Vibrations nettement réduites grâce au pas de denture différentiel.**
- **Arêtes de coupe plus nombreuses.**
- **Revêtement HIPIMS à base d'AlTiN de dernière génération.**
- **Profil de filet rectifié pour éviter les déformations de profil.**

**Utilisation:**

Pour **filetages gaz Whitworth cylindriques** DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche).

**Pour filetages intérieurs et extérieurs.**

**Remarque(s):**

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **139706 + 129100 HB**.

Type **HE**: commander avec **139706 + 129100 HE**.

**Description technique**

Utilisation pour les filetages extérieurs	jusqu'à 2xD pour les filetages mâles
Nombre de dents Z	4
Profondeur de filetage	15,87 mm
Série	Master TM

Nombre de goujures	4
Ø queue $D_s$	6 mm
Longueur totale L	64 mm
Avance $f_z$ dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Taille de filetage	G1/16
Longueur de coupe $L_c$	15,87 mm
Filets au pouce	28
Ø nom. $D_c$	5,95 mm
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous débouchants
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Pas de filetage	0,91 mm
Long. queue $L_s$	38,71 mm
Revêtement	AlTiN
Type de filetage	G-LH
Type de filetage	G
Angle de flanc	55 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	oui
Pas des arêtes de coupe	Différent
Bague de couleur	Vert
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur et extérieur
Type de produit	Fraise à fileter

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	220 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	220 m/min	N

Alu > 10% Si	adaptée	180 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	140 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	130 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Acier < 50 HRC	moyennement adaptée	45 m/min	H
TOOLOX 33	adaptée	85 m/min	H
TOOLOX 44	adaptée	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	120 m/min	K
CuZn	adaptée	200 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		

## Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
Rectification de queue Type HE	129100 HE