

**Garant****Fraise à fileter GARANT Master TM 2xD, AlTiN, MF: 16X1,5****Données de commande**

N° commande	139675 16X1,5
GTIN	4067263128700
Classe d'article	11D

**Description****Exécution:**

Fraise à fileter en carbure monobloc **avec pas de denture différentiel et plus grand nombre d'arêtes**. Le **pas de denture différentiel** permet d'assurer un **fonctionnement très silencieux** et une **longue durée de vie de l'outil**.

**Nouvelle géométrie universelle** et **revêtement hautes performances** pour une utilisation dans un large éventail de matériaux.

- **Vibrations nettement réduites grâce au pas de denture différentiel.**
- **Arêtes de coupe plus nombreuses.**
- **Revêtement HiPIMS à base d'AlTiN de dernière génération.**
- **Profil de filet rectifié pour éviter les déformations de profil.**

**Arrosage central  $\geq 4 \times 0,5$**

**Remarque(s):**

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **139675 + 129100 HB**.

Type **HE**: commander avec **139675 + 129100 HE**.

**Description technique**

Taille de filetage	M16x1,5
Profondeur de filetage	32,25 mm
Long. queue L <sub>s</sub>	47,7 mm
Arrosage interne	oui
Nombre de dents Z	6
Pas de filetage	1,5 mm

Nombre de goujures	6
Longueur de coupe $L_c$	32,25 mm
Avance $f_z$ dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm
Longueur totale L	94 mm
$\varnothing$ queue $D_s$	14 mm
$\varnothing$ nom. $D_c$	13,9 mm
Revêtement	AlTiN
Type de filetage	MF
Type de filetage	MF-LH
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme de filetage	DIN 13
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à $2 \times D$ pour les trous débouchants
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à $2 \times D$ pour les trous borgnes
Pas des arêtes de coupe	Différent
Bague de couleur	Vert
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur
Série	Master TM
Type de produit	Fraise à fileter

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	220 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	220 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	adaptée	180 m/min	N
Acier $< 500 \text{ N/mm}^2$	adaptée	140 m/min	P
Acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	adaptée	130 m/min	P

Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	45 m/min	H
TOOLOX 33	adaptée	85 m/min	H
TOOLOX 44	adaptée	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	120 m/min	K
CuZn	adaptée	200 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		

### Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
Rectification de queue Type HE	129100 HE