

Garant**Fraise à fileter carbure monobloc avec chanfreinage GARANT Master TM
2,5×D, AlTiN, MF: 8X0,75****Données de commande**

N° commande	139687 8X0,75
GTIN	4067263128830
Classe d'article	11D

Description**Exécution:**

Fraise à fileter en carbure monobloc **avec pas de denture différentiel et plus grand nombre d'arêtes**. Le **pas de denture différentiel** permet d'assurer un **fonctionnement très silencieux** et une **longue durée de vie de l'outil**.

Nouvelle géométrie universelle et revêtement hautes performances pour une utilisation dans un large éventail de matériaux.

- **Vibrations nettement réduites grâce au pas de denture différentiel.**
- **Arêtes de coupe plus nombreuses.**
- **Revêtement HiPIMS à base d'AlTiN de dernière génération.**
- **Profil de filet rectifié pour éviter les déformations de profil.**

Avantage(s):

Arête de coupe pour la réalisation de chanfreins à 90° et de filetages en une seule passe.

Remarque(s):

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **139687 + 129100 HB**

Type **HE**: commander avec **139687 + 129100 HE**

Description technique

Nombre de dents Z	4
Long. queue L _s	40 mm
Ø queue D _s	10 mm
Nombre de goujures	4

Pas de filetage	0,75 mm
Longueur totale L	75 mm
Profondeur de filetage	16 mm
Longueur de coupe L_c	20,63 mm
\varnothing collet D_1	9 mm
\varnothing nom. D_c	6,8 mm
Avance f_z dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Taille de filetage	M8x0,75
Arrosage interne	oui
Valeur programmée pour chanfreinage L_1	21,48 mm
Revêtement	AlTiN
Type de filetage	MF-LH
Type de filetage	MF
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme de filetage	DIN 13
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à $2,5 \times D$ pour les trous débouchants
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à $2 \times D$ pour les trous borgnes
Pas des arêtes de coupe	Différent
Angle de chanfreinage	90 degré
Bague de couleur	Vert
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur
Série	Master TM
Type de produit	Fraise à fileter

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
--	------------	-------	----------

Alu Plastiques	adaptée	200 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	190 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	160 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	125 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	115 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	45 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	105 m/min	K
CuZn	adaptée	175 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
Rectification de queue Type HE	129100 HE