

**Garant****Fraise à fileter carbure monobloc avec chanfreinage GARANT Master TM  
2,5×D, AlTiN, MF: 8X1****Données de commande**

N° commande	139687 8X1
GTIN	4067263128847
Classe d'article	11D

**Description****Exécution:**

Fraise à fileter en carbure monobloc **avec pas de denture différentiel et plus grand nombre d'arêtes**. Le **pas de denture différentiel** permet d'assurer un **fonctionnement très silencieux** et une **longue durée de vie de l'outil**.

**Nouvelle géométrie universelle** et **revêtement hautes performances** pour une utilisation dans un large éventail de matériaux.

- **Vibrations nettement réduites grâce au pas de denture différentiel.**
- **Arêtes de coupe plus nombreuses.**
- **Revêtement HiPIMS à base d'AlTiN de dernière génération.**
- **Profil de filet rectifié pour éviter les déformations de profil.**

**Avantage(s):**

Arête de coupe pour la réalisation de chanfreins à 90° et de filetages en une seule passe.

**Remarque(s):**

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **139687 + 129100 HB**

Type **HE**: commander avec **139687 + 129100 HE**

**Description technique**

Taille de filetage	M8×1
Ø nom. D <sub>c</sub>	6,6 mm
Longueur totale L	75 mm
Arrosage interne	oui

Valeur programmée pour chanfreinage $L_1$	21,45 mm
Longueur de coupe $L_c$	20,5 mm
Ø collet $D_1$	9 mm
Nombre de dents $Z$	4
Profondeur de filetage	20,5 mm
Nombre de goujures	4
Avance $f_z$ dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Long. queue $L_s$	40 mm
Ø queue $D_s$	10 mm
Pas de filetage	1 mm
Revêtement	AlTiN
Type de filetage	MF-LH
Type de filetage	MF
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme de filetage	DIN 13
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5×D pour les trous débouchants
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Pas des arêtes de coupe	Différent
Angle de chanfreinage	90 degré
Bague de couleur	Vert
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur
Série	Master TM
Type de produit	Fraise à fileter

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
--	------------	-------	----------

Alu Plastiques	adaptée	200 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	190 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	160 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	125 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	115 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	45 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	105 m/min	K
CuZn	adaptée	175 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		

## Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
Rectification de queue Type HE	129100 HE