

**Garant****Fraise à fileter carbure monobloc avec chanfreinage GARANT Master TM  
2,5×D, AlTiN, M: M5****Données de commande**

N° commande	139664 M5
GTIN	4067263128465
Classe d'article	11D

**Description****Exécution:**

Fraise à fileter en carbure monobloc **avec pas de denture différentiel et plus grand nombre d'arêtes**. Le **pas de denture différentiel** permet d'assurer un **fonctionnement très silencieux** et une **longue durée de vie de l'outil**.

**Nouvelle géométrie universelle et revêtement hautes performances** pour une utilisation dans un large éventail de matériaux.

- **Vibrations nettement réduites grâce au pas de denture différentiel.**
- **Arêtes de coupe plus nombreuses.**
- **Revêtement HiPIMS à base d'AlTiN de dernière génération.**
- **Profil de filet rectifié pour éviter les déformations de profil.**

**Avantage(s):**

Arête de coupe pour la réalisation de chanfreins à 90° et de filetages en une seule passe.

**Remarque(s):**

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **139664 + 129100 HB**.

Type **HE**: commander avec **139664 + 129100 HE**.

**Description technique**

Pas de filetage	0,8 mm
Longueur de coupe $L_c$	13,2 mm
Nombre de dents Z	4
Longueur totale L	64 mm

Profondeur de filetage	13,2 mm
Avance $f_z$ dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
Nombre de goujures	4
Ø nom. $D_c$	3,9 mm
Long. queue $L_s$	39,7 mm
Taille de filetage	M5
Ø collet $D_1$	5,75 mm
Arrosage interne	oui
Ø queue $D_s$	6 mm
Valeur programmée pour chanfreinage $L_1$	14 mm
Revêtement	AlTiN
Type de filetage	M-LH
Type de filetage	M
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme de filetage	DIN 13
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5×D pour les trous débouchants
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Pas des arêtes de coupe	Différent
Angle de chanfreinage	90 degré
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Vert
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur
Série	Master TM
Type de produit	Fraise à fileter

## Données utilisateur

	<b>Adéquation</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Code ISO</b>
Alu Plastiques	adaptée	200 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	190 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	160 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	125 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	115 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	45 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	105 m/min	K
CuZn	adaptée	175 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		

## Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB

Rectification de queue Type HE

129100 HE