

Fraise à fileter carbure monobloc avec chanfreinage GARANT Master TM 1,5×D, AlTiN, M: M10



Données de commande

N° commande	139666 M10
GTIN	4067263128564
Classe d'article	11D

Description

Exécution:

Fraise à fileter en carbure monobloc avec pas de denture différentiel et plus grand nombre d'arêtes. Le pas de denture différentiel permet d'assurer un fonctionnement très silencieux et une longue durée de vie de l'outil.

Nouvelle géométrie universelle et **revêtement hautes performances** pour une utilisation dans un large éventail de matériaux.

- · Vibrations nettement réduites grâce au pas de denture différentiel.
- · Arêtes de coupe plus nombreuses.
- · Revêtement HiPIMS à base d'AlTiN de dernière génération.
- · Profil de filet rectifié pour éviter les déformations de profil.

Avantage(s):

Arête de coupe pour la réalisation de chanfreins à 90° et de filetages en une seule passe.

Remarque(s):

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **139666** + **129100 HB**.

Type **HE**: commander avec **139666** + **129100 HE**.

Description technique

Taille de filetage	M10
Ø nom. D _c	8,1 mm
Valeur programmée pour chanfreinage L₁	16,9 mm
Ø collet D₁	11 mm

Avance f _z dans l'acier < 750 N/mm ²	0,075 mm	
Longueur de coupe L _c	15,7 mm	
Ø queue D _s	12 mm	
Nombre de dents Z	6	
Filetage Ø	10 mm	
Long. queue L _s	49,9 mm	
Profondeur de filetage	15,7 mm	
Longueur totale L	82 mm	
Pas de filetage	1,5 mm	
Nombre de goujures	6	
Arrosage interne	oui	
Revêtement	AlTiN	
Type de filetage	M	
Type de filetage	M-LH	
Angle de flanc	60 degré	
Type d'outils	Carbure monobloc	
Norme de filetage	DIN 13	
Queue	DIN 6535 HA avec h6	
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes	
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants	
Pas des arêtes de coupe	Différent	
Angle de chanfreinage	90 degré	
Tolérance de queue	h6	
Bague de couleur	Vert	
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur	
Série	Master TM	
Type de produit	Fraise à fileter	

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	220 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	220 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	180 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	140 m/min	Р
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	130 m/min	Р
Acier < 900 N/mm²	adaptée	120 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm²	adaptée	90 m/min	Р
Acier < 1400 N/mm²	adaptée	80 m/min	Р
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	45 m/min	Н
TOOLOX 33	adaptée	85 m/min	Н
TOOLOX 44	adaptée	50 m/min	Н
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	82 m/min	М
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	75 m/min	М
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	50 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	120 m/min	K
CuZn	adaptée	200 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
Rectification de queue Type HE	129100 HE