

Garant**Fraise à fileter carbure monobloc avec chanfreinage GARANT Master TM 2xD, AlTiN, UNC: 9/16-12****Données de commande**

| | |
|------------------|----------------|
| N° commande | 139733 9/16-12 |
| GTIN | 4067263129127 |
| Classe d'article | 11D |

Description**Exécution:**

Fraise à fileter en carbure monobloc **avec pas de denture différentiel et plus grand nombre d'arêtes**. Le **pas de denture différentiel** permet d'assurer un **fonctionnement très silencieux** et une **longue durée de vie de l'outil**.

Nouvelle géométrie universelle et revêtement hautes performances pour une utilisation dans un large éventail de matériaux.

- **Vibrations nettement réduites grâce au pas de denture différentiel.**
- **Arêtes de coupe plus nombreuses.**
- **Revêtement HiPIMS à base d'AlTiN de dernière génération.**
- **Profil de filet rectifié pour éviter les déformations de profil.**

Avantage(s):

Arête de coupe pour la réalisation de chanfreins à 90° et de filetages en une seule passe.

Utilisation:

Pour **filetages à pas gros standard UNC ASME-B1.1**.

Remarque(s):

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA

Type **HB**: commander avec **139733 + 129100 HB**

Type **HE**: commander avec **139733 + 129100 HE**

Description technique

| | |
|----------------------------|---------|
| Ø queue D _s | 16 mm |
| Long. queue L _s | 56,8 mm |
| Longueur totale L | 106 mm |

| | |
|---|--|
| Longueur de coupe L_c | 30,63 mm |
| Nombre de dents Z | 6 |
| Filetage \emptyset | 14,29 mm |
| Type de filetage | UNC |
| Type de filetage | UNC-LH |
| Valeur programmée pour chanfreinage L_1 | 32,22 mm |
| Nombre de goujures | 6 |
| \emptyset collet D_1 | 15 mm |
| Taille de filetage | 9/16-12 UNC |
| Pas de filetage | 2,117 mm |
| \emptyset nom. D_c | 11,6 mm |
| Filets au pouce | 12 |
| Avance f_z dans l'acier < 750 N/mm ² | 0,1 mm |
| Série | Master TM |
| Revêtement | AlTiN |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne | oui |
| Sens de la coupe | droite |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 2xD pour les trous débouchants |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 2xD pour les trous borgnes |
| Pas des arêtes de coupe | Différent |
| Angle de chanfreinage | 90 degré |
| Tolérance de queue | h6 |
| Bague de couleur | Vert |
| Utilisation à l'intérieur/extérieur | Intérieur |
| Type de produit | Fraise à fileter |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | adaptée | 220 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 220 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 180 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 140 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 130 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 120 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 90 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 80 m/min | P |
| Acier < 50 HRC | moyennement adaptée | 45 m/min | H |
| TOOLOX 33 | adaptée | 85 m/min | H |
| TOOLOX 44 | adaptée | 50 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 82 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 75 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adaptée | 50 m/min | S |
| Fonte GG(G) | adaptée | 120 m/min | K |
| CuZn | adaptée | 200 m/min | N |
| Uni | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | adaptée | | |
| Air | adaptée | | |

Services

| | |
|--------------------------------|-----------|
| Rectification de queue Type HB | 129100 HB |
| Rectification de queue Type HE | 129100 HE |