

Garant**Fraise à fileter GARANT Master TM 2,5×D, AlTiN, M: M4****Données de commande**

N° commande	139643 M4
GTIN	4067263128298
Classe d'article	11D

Description**Exécution:**

Fraise à fileter en carbure monobloc **avec pas de denture différentiel et plus grand nombre d'arêtes**. Le **pas de denture différentiel** permet d'assurer un **fonctionnement très silencieux** et une **longue durée de vie de l'outil**.

Nouvelle géométrie universelle et **revêtement hautes performances** pour une utilisation dans un large éventail de matériaux.

- **Vibrations nettement réduites grâce au pas de denture différentiel.**
- **Arêtes de coupe plus nombreuses.**
- **Revêtement HiPIMS à base d'AlTiN de dernière génération.**
- **Profil de filet rectifié pour éviter les déformations de profil.**

Arrosage central ≥ M4

Remarque(s):

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **139643 + 129100 HB**.

Type **HE**: commander avec **139643 + 129100 HE**.

Description technique

Long. queue L_s	36 mm
Profondeur de filetage	10,13 mm
Avance f_z dans l'acier < 750 N/mm ²	0,02 mm
Taille de filetage	M4
Arrosage interne	oui
Longueur de coupe L_c	10,13 mm

Nombre de dents Z	4
Pas de filetage	0,7 mm
Longueur totale L	58 mm
Ø nom. D_c	3,1 mm
Nombre de goujures	4
Filetage Ø	4 mm
Ø queue D_s	6 mm
Revêtement	AlTiN
Type de filetage	M
Type de filetage	M-LH
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme de filetage	DIN 13
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5xD pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5xD pour les trous débouchants
Pas des arêtes de coupe	Différent
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Vert
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur
Série	Master TM
Type de produit	Fraise à fileter

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	200 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	190 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	160 m/min	N

Acier < 500 N/mm ²	adaptée	125 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	115 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	45 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	105 m/min	K
CuZn	adaptée	175 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
Rectification de queue Type HE	129100 HE