Garant

Fraise à fileter GARANT Master TM 2×D, AlTiN, UNF: 3/4-16

Données de commande

N° commande	139737 3/4-16
GTIN	4067263129226
Classe d'article	11D

Description

Exécution:
Fraise à fileter en carbure monobloc **avec pas de denture différentiel et plus grand nombre d'arêtes**. Le **pas de denture différentiel** permet d'assurer un **fonctionnement très silencieux** et une **longue durée de vie de l'outil**.
Nouvelle géométrie universelle et **revêtement hautes performances** pour une utilisation dans un large éventail de matériaux.
· **Vibrations nettement réduites grâce au pas de denture différentiel.**
· **Arêtes de coupe plus nombreuses.**
· **Revêtement HiPIMS à base d'AlTiN de dernière génération.**
· **Profil de filet rectifié pour éviter les déformations de profil.**
· **Arêtes de coupe plus nombreuses.**
· **Nouveau revêtement pour une résistance à l'usure optimale.**
Utilisation:
Pour **filetages à pas fin standard UNF** ASME-B1.1.
Remarque(s):
Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA
Type **HB**: commander avec **139737 + 129100 HB**
Type **HE**: commander avec **139737 + 129100 HE**

Description technique

Pas de filetage	1,588 mm
Taille de filetage	3/4-16 UNF
Long. queue L_s	49 mm
Longueur de coupe L_c	38,83 mm

Type de filetage	UNF
Type de filetage	UNF-LH
Longueur totale L	102 mm
∅ nom. D_C	13,95 mm
Filets au pouce	16
Nombre de dents Z	6
Avance f_z dans l'acier < 750 N/mm^2	0,13 mm
Filetage ∅	19,05 mm
∅ queue D_s	14 mm
Nombre de goujures	6
Série	Master TM
Revêtement	AlTiN
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	oui
Sens de la coupe	droite
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous débouchants
Pas des arêtes de coupe	Différent
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Vert
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur
Type de produit	Fraise à fileter

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	220 m/min	N

Alu (à copeaux courts)	adaptée	220 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	180 m/min	N
Acier < 500 N/mm²	adaptée	140 m/min	P
Acier < 750 N/mm²	adaptée	130 m/min	P
Acier < 900 N/mm²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 1100 N/mm²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 1400 N/mm²	adaptée	80 m/min	P
Acier < 50 HRC	moyennement adaptée	45 m/min	H
TOOLOX 33	adaptée	85 m/min	H
TOOLOX 44	adaptée	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm²	adaptée	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	adaptée	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	adaptée	50 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	120 m/min	K
CuZn	adaptée	200 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
Rectification de queue Type HE	129100 HE