

Garant**Fraise à fileter carbure monobloc avec chanfreinage GARANT Master TM 2xD, AlTiN, M: M16****Données de commande**

N° commande	139663 M16
GTIN	4067263128458
Classe d'article	11D

Description**Exécution:**

Fraise à fileter en carbure monobloc **avec pas de denture différentiel et plus grand nombre d'arêtes**. Le **pas de denture différentiel** permet d'assurer un **fonctionnement très silencieux** et une **longue durée de vie de l'outil**.

Nouvelle géométrie universelle et **revêtement hautes performances** pour une utilisation dans un large éventail de matériaux.

- **Vibrations nettement réduites grâce au pas de denture différentiel.**
- **Arêtes de coupe plus nombreuses.**
- **Revêtement HiPIMS à base d'AlTiN de dernière génération.**
- **Profil de filet rectifié pour éviter les déformations de profil.**

Avantage(s):

Arête de coupe pour la réalisation de chanfreins à 90° et de filetages en une seule passe.

Remarque(s):

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **139663 + 129100 HB**.

Type **HE**: commander avec **139663 + 129100 HE**.

Description technique

Pas de filetage	2 mm
Valeur programmée pour chanfreinage L ₁	34,55 mm
Taille de filetage	M16
Nombre de dents Z	6

Profondeur de filetage	33 mm
Ø collet D_1	16,5 mm
Avance f_z dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm
Longueur totale L	108 mm
Longueur de coupe L_c	33 mm
Ø nom. D_c	13,4 mm
Nombre de goujures	6
Arrosage interne	oui
Long. queue L_s	55,7 mm
Ø queue D_s	18 mm
Revêtement	AlTiN
Type de filetage	M-LH
Type de filetage	M
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme de filetage	DIN 13
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à $2 \times D$ pour les trous débouchants
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à $2 \times D$ pour les trous borgnes
Pas des arêtes de coupe	Différent
Angle de chanfreinage	90 degré
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Vert
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur
Série	Master TM
Type de produit	Fraise à fileter

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	220 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	220 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	180 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	140 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	130 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	45 m/min	H
TOOLOX 33	adaptée	85 m/min	H
TOOLOX 44	adaptée	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	50 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	120 m/min	K
CuZn	adaptée	200 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB

Rectification de queue Type HE

129100 HE