

**Garant****Fraise ébauche carbure monobloc GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 6mm****Données de commande**

N° commande	205251 6
GTIN	4067263130376
Classe d'article	11X

**Description****Exécution:**

Pour l'ébauche. Affûtage spécial pour l'usinage des métaux non ferreux.

**Avantage(s):****Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée, goujures larges.**

Jusqu'à 2xD dans la masse avec vitesses d'avance maximales et très faible génération de vibrations.

Fraisage en plongée oblique possible jusqu'à 45°.

Vitesses d'avance maximales en plongée verticale possibles grâce à la **géométrie spéciale**.

**Description technique**

Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'aluminium à copeaux courts	0,08 mm
Longueur de coupe $L_c$	13 mm
Ø queue $D_s$	6 mm
Angle d'hélice	35 degré
Arrondi d'angle $r_v$	0,2 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'aluminium à copeaux courts	0,1 mm
Longueur totale L	57 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Ø dents $D_c$	6 mm

Tolérance Ø nominal	e8
Nombre de dents Z	3
Ø de détalonnage D <sub>1</sub>	5,5 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Longueur de col L <sub>1</sub> avec détalonnage	19 mm
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HB
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Profil de fraise	WR
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu.	adaptée	450 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	400 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	380 m/min	N
PA 66	moyennement adaptée	120 m/min	N
PEEK	moyennement adaptée	100 m/min	N
Cu	adaptée	160 m/min	N

CuZn	adaptée	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	adaptée		