

Garant**Fraise ébauche carbure monobloc GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm****Données de commande**

N° commande	205266 10
GTIN	4067263130475
Classe d'article	11X

Description**Exécution:**

Pour l'ébauche.

Affûtage spécial pour l'usinage des métaux non ferreux.

Avantage(s):

Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée, goujures larges.

Jusqu'à 2xD dans la masse avec vitesses d'avance maximales et très faible génération de vibrations.

Fraisage en plongée oblique possible jusqu'à 45°.

Vitesses d'avance maximales en plongée verticale possibles grâce à la **géométrie spéciale**.

Description technique

Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrondi d'angle r_v	0,32 mm
Ø dents D_c	10 mm
Nombre de dents Z	3
Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,14 mm
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Ø de détalonnage D_1	9,5 mm
Angle d'hélice	35 degré
Ø queue D_s	10 mm

Fiche technique

Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Longueur de col L_1 avec détalonnage	38 mm
Longueur de coupe L_c	30 mm
Tolérance \varnothing nominal	e8
Avance f_z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,12 mm
Longueur totale L	80 mm
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Profil de fraise	WR
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	adaptée	450 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	400 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	380 m/min	N
PA 66	moyennement adaptée	120 m/min	N
PEEK	moyennement adaptée	100 m/min	N
Cu	adaptée	160 m/min	N

Fiche technique

CuZn	adaptée	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------