

Garant**Fraise ébauche carbure monobloc GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 18mm****Données de commande**

N° commande	205251 18
GTIN	4067263130437
Classe d'article	11X

Description**Exécution:**

Pour l'ébauche. Affûtage spécial pour l'usinage des métaux non ferreux.

Avantage(s):**Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée, goujures larges.**

Jusqu'à 2xD dans la masse avec vitesses d'avance maximales et très faible génération de vibrations.

Fraisage en plongée oblique possible jusqu'à 45°.

Vitesses d'avance maximales en plongée verticale possibles grâce à la **géométrie spéciale**.

Description technique

Longueur de col L ₁ avec détalonnage	42 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Longueur de coupe L _c	31 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Avance f _z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,25 mm
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HB
Nombre de dents Z	4
Avance f _z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,22 mm
Angle d'hélice	35 degré

Fiche technique

Ø dents D_c	18 mm
Ø de détalonnage D_1	17 mm
Ø queue D_s	18 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Arrondi d'angle r_v	0,32 mm
Longueur totale L	92 mm
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Profil de fraise	WR
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Largeur de passe a_e pour le dressage	$0,5 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	adaptée	450 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	400 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	380 m/min	N
PA 66	moyennement adaptée	120 m/min	N
PEEK	moyennement adaptée	100 m/min	N
Cu	adaptée	160 m/min	N

Fiche technique

CuZn	adaptée	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------