

Garant**Fraise ébauche carbure monobloc GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 205251 12 |
| GTIN | 4067263130406 |
| Classe d'article | 11X |

Description**Exécution:**

Pour l'ébauche. Affûtage spécial pour l'usinage des métaux non ferreux.

Avantage(s):**Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée, goujures larges.**

Jusqu'à 2xD dans la masse avec vitesses d'avance maximales et très faible génération de vibrations.

Fraisage en plongée oblique possible jusqu'à 45°.

Vitesses d'avance maximales en plongée verticale possibles grâce à la **géométrie spéciale**.

Description technique

| | |
|--|---------------------------------|
| Nombre de dents Z | 3 |
| Angle d'hélice | 35 degré |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Ø queue D _s | 12 mm |
| Qualité d'équilibrage avec queue | G 2,5 avec HB |
| Avance f _z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts | 0,18 mm |
| Longueur de coupe L _c | 26 mm |
| Tolérance Ø nominal | e8 |
| Arrondi d'angle r _v | 0,32 mm |

Fiche technique

| | |
|--|--|
| Avance f_z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts | 0,15 mm |
| Queue | DIN 6535 HB avec h6 |
| Ø de détalonnage D_1 | 11 mm |
| Ø dents D_c | 12 mm |
| Longueur totale L | 83 mm |
| Longueur de col L_1 avec détalonnage | 36 mm |
| Série | Master Alu |
| Revêtement | DLC |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | DIN 6527 |
| Profil de fraise | WR |
| Propriété de l'angle d'hélice | Différent |
| Pas des arêtes de coupe | Différent |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$ |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | $0,5 \times D$ pour le dressage |
| Arrosage interne | non |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Bague de couleur | Jaune |
| Type de produit | Fraise à dresser |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Alu. | adaptée | 450 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 380 m/min | N |
| PA 66 | moyennement adaptée | 120 m/min | N |
| PEEK | moyennement adaptée | 100 m/min | N |
| Cu | adaptée | 160 m/min | N |

Fiche technique

| | | | |
|-------------------|---------------------|-----------|---|
| CuZn | adaptée | 200 m/min | N |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | moyennement adaptée | | |
| à sec | moyennement adaptée | | |
| Air | adaptée | | |

Services

| | |
|--------------------------------|-----------|
| Rectification de queue Type HB | 129100 HB |
|--------------------------------|-----------|