

Garant**Fraise ébauche carbure monobloc GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 20mm****Données de commande**

N° commande	205251 20
GTIN	4067263130444
Classe d'article	11X

Description**Exécution:**

Pour l'ébauche. Affûtage spécial pour l'usinage des métaux non ferreux.

Avantage(s):**Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée, goujures larges.**

Jusqu'à 2xD dans la masse avec vitesses d'avance maximales et très faible génération de vibrations.

Fraisage en plongée oblique possible jusqu'à 45°.

Vitesses d'avance maximales en plongée verticale possibles grâce à la **géométrie spéciale**.

Description technique

Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HB
Tolérance Ø nominal	e8
Ø dents D _c	20 mm
Nombre de dents Z	4
Angle d'hélice	35 degré
Avance f _z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,25 mm
Longueur de col L ₁ avec détalonnage	52 mm
Avance f _z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,28 mm

Fiche technique

Longueur totale L	104 mm
Arrondi d'angle r_v	0,5 mm
Ø queue D_s	20 mm
Longueur de coupe L_c	41 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Ø de détalonnage D_1	19 mm
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Profil de fraise	WR
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,5 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	adaptée	450 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	400 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	380 m/min	N
PA 66	moyennement adaptée	120 m/min	N
PEEK	moyennement adaptée	100 m/min	N
Cu	adaptée	160 m/min	N

Fiche technique

CuZn	adaptée	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------