

**Garant****Fraise ébauche carbure monobloc GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 18mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 205266 18     |
| GTIN             | 4067263130512 |
| Classe d'article | 11X           |

**Description****Exécution:**

Pour l'ébauche.

Affûtage spécial pour l'usinage des métaux non ferreux.

**Avantage(s):**

**Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée, goujures larges.**

Jusqu'à 2xD dans la masse avec vitesses d'avance maximales et très faible génération de vibrations.

Fraisage en plongée oblique possible jusqu'à 45°.

Vitesses d'avance maximales en plongée verticale possibles grâce à la **géométrie spéciale**.

**Description technique**

|                                  |                                 |
|----------------------------------|---------------------------------|
| Ø dents $D_c$                    | 18 mm                           |
| Ø de détalonnage $D_1$           | 17 mm                           |
| Ø queue $D_s$                    | 18 mm                           |
| Direction de l'approche          | Horizontal, oblique et vertical |
| Nombre de dents Z                | 4                               |
| Longueur de coupe $L_c$          | 54 mm                           |
| Queue                            | DIN 6535 HA avec h6             |
| Arrondi d'angle $r_v$            | 0,32 mm                         |
| Qualité d'équilibrage avec queue | G 2,5 avec HA                   |

## Fiche technique

|  |  |
|--|--|
| Longueur de col $L_1$ avec détalonnage                     | 67 mm                                  |
| Longueur totale L  | 117 mm                                 |
| Tolérance $\varnothing$ nominal                            | e8                                     |
| Angle d'hélice   | 35 degré                               |
| Avance $f_z$ pour le dressage dans l'alu à copeaux courts  | 0,25 mm                                |
| Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts | 0,22 mm                                |
| Série  | Master Alu                             |
| Revêtement   | DLC                                    |
| Type d'outils  | Carbure monobloc                       |
| Norme  | Norme usine                            |
| Profil de fraise   | WR                                     |
| Propriété de l'angle d'hélice                              | Différent                              |
| Pas des arêtes de coupe                                    | Différent                              |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage                    | 0,5xD pour le dressage                 |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage                    | Profondeur de coupe rainure pleine 1xD |
| Arrosage interne   | non                                    |
| Méthode d'usinage  | HPC                                    |
| Bague de couleur   | Jaune                                  |
| Type de produit  | Fraise à dresser                       |

### Données utilisateur

|                        | Adéquation          | $V_c$     | Code ISO |
|------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Alu.                   | adaptée             | 450 m/min | N        |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée             | 400 m/min | N        |
| Alu > 10% Si           | adaptée             | 380 m/min | N        |
| PA 66                  | moyennement adaptée | 120 m/min | N        |
| PEEK                   | moyennement adaptée | 100 m/min | N        |
| Cu                     | adaptée             | 160 m/min | N        |

## Fiche technique

|                   |                     |           |   |
|-------------------|---------------------|-----------|---|
| CuZn              | adaptée             | 200 m/min | N |
| av. arrosage max. | adaptée             |           |   |
| av. arrosage min. | moyennement adaptée |           |   |
| à sec             | moyennement adaptée |           |   |
| Air               | adaptée             |           |   |

### Services

|                                |           |
|--------------------------------|-----------|
| Rectification de queue Type HB | 129100 HB |
|--------------------------------|-----------|