


TNGA 160408, KBN25M, Type: MET

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 255662 MET |
| GTIN | 4960664507597 |
| Classe d'article | 25H |

Description
Exécution:

Plaquettes CBN avec revêtement **MEGACOAT**. MultiEdge Tough; 2 ou 3 arêtes par plaquette avec chanfreinage spécial pour optimisation en coupe intermittente.

Nuance: KBN25M

Type d'arête de coupe: MET

Prof. coupe a_p : 0,1 - 0,3 mm

Avance f : 0,1 - 0,2 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 100 - 180 m/min

Description technique

| | |
|---|--------------------------|
| Condition de coupe | Fortement intermittente |
| Condition de coupe | Légèrement intermittente |
| Condition de coupe | Continue |
| Avance f | 0,1 - 0,2 mm/tr |
| Vitesse de coupe v_c Application principale | 100 - 180 m/min |
| Type d'arête de coupe | MET |

| | |
|------------------------------|-------------------------|
| Rayon d'angle | 0,8 mm |
| Prof. coupe a_p | 0,1 - 0,3 mm |
| Nuance | KBN25M |
| Classement finition/ébauche | Finition |
| Type d'outils | CBN |
| Code ISO plaquette | TNGA 160408 |
| Nombre de changements/dents | 3 |
| Attribut des noms de produit | KBN25M |
| Type de produit | Plaquette pour tournage |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|----------------|---------------------|-------|----------|
| Acier < 55 HRC | adaptée | | |
| Acier < 60 HRC | adaptée | | |
| Acier < 67 HRC | adaptée | | |
| Continue | moyennement adaptée | | |
| Irrégulière | adaptée | | |
| Interrompue | moyennement adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |