


WNGA 080408, KBN25M, Type: MET

Données de commande

N° commande	255690 MET
GTIN	4960664530045
Classe d'article	25H

Description
Exécution:

Plaquettes CBN avec revêtement **MEGACOAT**. MultiEdge Tough; 2 ou 3 arêtes par plaquette avec chanfreinage spécial pour optimisation en coupe intermittente.

Nuance: KBN25M

Type d'arête de coupe: MET

Prof. coupe a_p : 0,1 - 0,3 mm

Avance f : 0,1 - 0,2 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 100 - 180 m/min

Description technique

Rayon d'angle	0,8 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	100 - 180 m/min
Avance f	0,1 - 0,2 mm/tr
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Type d'arête de coupe	MET
Prof. coupe a_p	0,1 - 0,3 mm

Nuance	KBN25M
Classement finition/ébauche	Finition
Type d'outils	CBN
Code ISO plaquette	WNGA 080408
Nombre de changements/dents	3
Attribut des noms de produit	KBN25M
Type de produit	Plaquette pour tournage

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 55 HRC	adaptée		
Acier < 60 HRC	adaptée		
Acier < 67 HRC	adaptée		
Continue	moyennement adaptée		
Irrégulière	adaptée		
Interrompue	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		